

# 1er CAMPEONATO NACIONAL UNIVERSITARIO DE BOXEO

GIMNASIO DE EXHIBICIONES "EDEL OJEDA MALPICA" IPN

## PREMIACION

### CATEGORIA FEMENIL

PESO 51 KGS

1	CAMPEON	ALONDRA M. PEREZ MARTINEZ (UASLP)
2	SUBCAMPEON	KARLA J. TARANGO ESTRADA (UACH)
3	3er LUGAR	EDNA C. GARIBAY CAVAZOS (UANL)
3	3er LUGAR	ESTEFANIA CORTES (UAQ)

### CATEGORIA FEMENIL

PESO 60 KGS

1	CAMPEON	FERNANDA C. VAZQUEZ SALDAÑA (UDG)
2	SUBCAMPEON	MONICA L. TREJO AVILA (UANE)
3	3er LUGAR	MONSERRAT ACEVES OLVERA (UNAM)
3	3er LUGAR	SOFIA M. RIVAS PEREZ (UAAAN)

### CATEGORIA FEMENIL

PESO 75 KGS

1	CAMPEON	KARLA CAROLINA VENEGAS RAMIREZ (UACH)
2	SUBCAMPEON	REMY A. MOCTEZUMA ALVARADO (UANL)
3	3er LUGAR	ROSA I. GALLEGOS MEZA (IPN)

